

# HOLZWERKSTATT FÜR ARCHITEKTURMODELLE UND DIGITALEN MODELLBAU

## Kontakt

Universität Stuttgart  
Fakultätswerkstatt Architektur 1 OG.  
c/o Institut für Baukonstruktion, Lehrstuhl 2  
Keplerstr. 11  
70174 Stuttgart

## HOLZWERKSTATT

Werkstattleiter: Andreas Kulla  
Telefon: 0711 685 82772  
E-Mail: andreas.kulla@fawa.uni-  
stuttgart.de

## DIGITALER MODELLBAU

Mitarbeit: studentische Hilfskräfte  
Telefon: 0711 685 84685  
E-Mail: termine-digital@fawa.uni-  
stuttgart.de  
Web: [https://www.f01.uni-  
stuttgart.de/organisation/  
infrastruktur/](https://www.f01.uni-stuttgart.de/organisation/infrastruktur/)

## Öffnungszeiten

Mo – Fr: 09:00 -12:00 /  
13:00 – 17:00 Uhr  
Bereich Holzbearbeitung:  
Mittwochnachmittag  
geschlossen



## Terminvergabe

Termine werden maximal eine Woche im Voraus gegen Vorlage einer CAD-Datei, die auf die entsprechende Pappengröße und die passende Layerstruktur angepasst ist, vergeben. Terminanfrage und -vergabe erfolgt per E-Mail.

## SCHNEIDPLOTTER

### CAD Dateien für den Schneidplotter

- Dateiformat Rhino 7 .3dm oder .dxf 2004
- Die Linien müssen auf den Layern der aktuellen [Vorlagendatei](#) liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

### Maximale Bearbeitungsfläche

Großer Schneidplotter 1600 mm x 1200 mm  
Kleiner Schneidplotter 1050 mm x 800 mm

### Materialien und Materialdicke

Der Schneidplotter kann folgende Materialien schneiden, gravieren und mit einer Kugelschreibermine beschriften:

Finnpappe	bis 3 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Kapa-Platten	bis 5 mm

## LASER

### CAD Dateien für den Laser

- Dateiformat Rhino 7 .3dm oder .dxf 2004
- Die Linien müssen auf den Layern der aktuellen [Vorlagendatei](#) liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

### Maximale Bearbeitungsfläche

Helix	600 mm x 450 mm
Legend	900 mm x 600 mm
Fusion Pro	1200 mm x 600 mm

### Materialien und Materialdicke

Die Laser können folgende Materialien schneiden, gravieren und Rastern:

Finnpappe	bis 4 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Vivak	bis 2,5 mm
Plexiglas gegossen (GS)	1 mm bis 8 mm
Diverse Papiere (z.B. Tonpapier, Mikrowellpappe)	