



HOLZWERKSTATT FÜR ARCHITEKTURMODELLE UND DIGITALEN MODELLBAU

Universität Stuttgart
Fakultätswerkstatt Architektur 1 OG.
c/o Institut für Baukonstruktion, Lehrstuhl 2
Keplerstr. 11
70174 Stuttgart

HOLZWERKSTATT

Werkstattleiter: Andreas Kulla
Telefon: 0711 685 82772
E-Mail: andreas.kulla@fawa.uni-stuttgart.de

DIGITALER MODELLBAU / TERMINVERGABE

Mitarbeit: studentische Hilfskräfte
Telefon: 0711 685 84685
E-Mail: termine-digital@fawa.uni-stuttgart.de
Web: www.f01.uni-stuttgart.de/organisation/einrichtung/digitaler-modellbau/

Öffnungszeiten

Mo – Fr: 09:00 -12:00 /
13:00 – 17:00 Uhr
Bereich Holzbearbeitung:
Mittwochnachmittag
Geschlossen



Terminvergabe

Termine werden maximal eine Woche im Voraus gegen Vorlage einer CAD-Datei, die auf die entsprechende Pappengröße und die passende Layerstruktur angepasst ist, vergeben.
Terminanfragen/ -vergabe erfolgt per E-Mail.

SCHNEIDPLOTTER

CAD Dateien für den Schneidplotter

- Dateiformat Rhino 7 .3dm oder .dxf 2004
- Die Linien müssen auf den Layern der aktuellen Vorlagendatei liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

Maximale Bearbeitungsfläche

Großer Schneidplotter 1600 mm x 1200 mm
Kleiner Schneidplotter 1190 mm x 820 mm

Materialien und Materialdicke

Der Schneidplotter kann folgende Materialien schneiden, gravieren und mit einer Kugelschreibermine beschriften:

Finnpappe	bis 3 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Kapa-Platten	nach Abspr. bis 10 mm

LASER

CAD Dateien für den Laser

- Dateiformat Rhino 7 .3dm oder .dxf 2004
- Die Linien müssen auf den Layern der aktuellen Vorlagendatei liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

Maximale Bearbeitungsfläche

Helix	600 mm x 450 mm
Legend	900 mm x 600 mm
Fusion Pro	1200 mm x 600 mm

Materialien und Materialdicke

Die Laser können folgende Materialien schneiden, gravieren und rastern:

Finnpappe	bis 4 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen.	bis 6,5 mm
Sperrhölzer	bis 3,0 mm
Vivak	bis 2,5 mm
Plexiglas gegossen (GS)	bis 8 mm
Diverse Papiere (z.B. Tonpapier, Mikrowellpappe)	

STYROCUTTER

Styrocutter können gegen eine Gebühr und Pfand für max. eine Woche ausgeliehen werden.



Werkstattleiter: Andreas Kulla
Telefon: 0711 685 82772
Mail: andreas.kulla@fawa.uni-stuttgart.de

Universität Stuttgart
Fakultätswerkstatt Architektur 1 OG.
c/o Institut für Baukonstruktion, Lehrst.2
Keplerstr. 11, 70174 Stuttgart

VORGEHENSWEISE FÜR DIE TERMINVERGABE/ NUTZUNG DER DIGITALEN WERKSTATT

Zum Besprechen von Modellen gehen Sie bitte wie folgt vor:

1. Erstellen sie **eine** Datei und Beschriften sie die Pappen gegebenen Falls in der Datei
2. Senden Sie Ihre Datei/en (.dxf / Rhino .3dm) und Ihre Telefonnummer an termine-digital@fawa.uni-stuttgart.de

Dateinamen wie im Beispiel:

Familienname_Matrikelnummer_Bezeichnung_Institut.dxf (dxf Version 2010)

Bsp. Ada Lovelace_1234567_Höhenmodell_IÖB.dxf

Bsp. Konrad Zuse_1235813_1/200 Modell_Seminar Nachhaltigkeit.3dm

3. Nach Durchsicht der Datei antworten wir so schnell wie möglich, bis spätestens am nächsten Tag per Mail und schlagen ihnen einen Termin vor.
Der Termin ist noch nicht fest gebucht!
4. Bestätigen sie den Termin schnellst möglich. Wenn sie nicht Antworten vergeben wir am nächsten Tag den Termin anderweitig.
5. Es kann vorkommen, dass Sie auch sofort an eine Maschine können. Wenn sie diese Möglichkeit nutzen möchten sollten sie die fertige Datei, das Material und Bargeld parat haben.

Arbeiten in der digitalen Werkstatt:

6. Nach Erhalt des Termins kaufen Sie die nötigen Materialien (besser von jeder Pappe min. eine zusätzliche Pappe) und kommen pünktlich zu Ihrem Termin.
7. Für den Schutz ihrer Mitmenschen, halten sie sich an die aktuellen gesetzlichen Regelungen bzw. an die Vorgaben der Universität.
8. Wenn die Tür offen ist melden sie sich kurz im Büro an. Andernfalls rufen sie die folgende Telefonnummer an 0711 685 84685
9. Wenn sie sich auskennen gehen sie an die für sie reservierte Maschine und Öffnen die Datei.
10. Andern Falles bitten sie den zuständigen Mitarbeiter um Hilfe
11. Bringen Sie genügend Bargeld zum Bezahlen der Maschinennutzung mit.

Wichtig!

Falls Sie Ihren Termin nicht wahrnehmen können, sagen Sie uns mindestens einen Tag vorher ab!
Wir können nicht gewährleisten, dass Sie vor Ihrer Abgabe noch einen Ersatztermin bekommen.

Ohne eine Absage verfällt Ihr Anspruch auf die Nutzung der Werkstatt ersatzlos.

Für die Nutzung der analogen Werkstätten und der Modellbaufräse wenden Sie sich bitte an:

Michael Schneider:	0711 685-82181	michael.schneider@fawa.uni-stuttgart.de
Michael Preisack:	0711 685-82776	michael.preisack@fawa.uni-stuttgart.de
Andreas Kulla:	0711 685-82772	andreas.kulla@fawa.uni-stuttgart.de

PREISLISTE DER FAKULTÄTSWERKSTATT 1.OG

1. Nutzung der Digitalen Maschinen

- Laser Helix	je angefangene	20 Min.	5 €
- Laser	je angefangene	15 Min.	5 €
- Schneideplotter klein	je angefangene	15 Min.	5 €
- Schneideplotter groß	je angefangene	15 Min.	5 €
- Modellbaufräsen 1.OG	je angefangene	60 Min.	7 €
zuzüglich einer Einrichtungspauschale von			15 €

2. Ausleihen von Geräten (Styrocutter)

- Styrocutter	ab dem 2. Tag	pro Tag	2 €
- Mahngebühr für verspätete Rückgabe		pro Tag	20 €

Ausleihbedingungen siehe das Ausleihvertragsformular

3. Materialkosten

Die aufgelisteten Preise sind Richtwerte und sollen eine Orientierung geben.
 Die eigentliche Preise werden je nach Menge und verschnitt Berechnet.

Holz

- Ahorn		pro dm ³	8 €
- Birke		pro dm ³	5 €
- Erle		pro dm ³	4 €
- Fichte/Tanne		pro dm ³	5 €
- Kirschbaum		pro dm ³	8 €
- Nussbaum		pro dm ³	12 €

Plattenwerkstoffe

- Spanplatte	roh	Dicke	19 mm pro m ²	15 €
- Spanplatte	roh	Dicke	10 mm pro m ²	10 €
- Multipex	Birke	Dicke	15 mm pro m ²	60 €
- Multipex	Birke	Dicke	6,5 mm pro m ²	40 €
- Multiplex	Birke	Dicke	4 mm pro m ²	30 €
- Flugzeugsperrholz	Birke	Dicke	1 mm pro m ²	45 €
- Flugzeugsperrholz	Birke	Dicke	1,5 mm pro m ²	45 €
- Flugzeugsperrholz	Birke	Dicke	2 mm pro m ²	50 €
- Mdf	roh	Dicke	10 mm pro m ²	13 €
- Mdf	roh	Dicke	12 mm pro m ²	15 €
- Mdf	roh	Dicke	16 mm pro m ²	19 €
- Mdf	roh	Dicke	19 mm pro m ²	22 €

Sonstiges

- Klebeband	krepp	19mm	50 Meter	1,50 €
-------------	-------	------	----------	--------



Werkstattleiter: Andreas Kulla
Telefon: 0711 685 82772
Mail: andreas.kulla@fawa.uni-stuttgart.de

Universität Stuttgart
Fakultätswerkstatt Architektur 1 OG.
c/o Institut für Baukonstruktion, Lehrst.2
Keplerstr. 11,70174 Stuttgart

MATERIALBESTELLUNG

Stückliste für die Materialbestellung in den Fakultätswerkstätten

Bestellungen für Projekte können nur nach Absprache mit einer/einem Werkstattleiter/in abgegeben werden. Zeichnungen (Ansichten, Grundrisse, ...) sind beizulegen bzw. zur Besprechung mitzubringen

Besteller (Informationen)

Auszufüllen vom Werkstattleiter/in

Name:		Werkstattleiter	
Telefonnummer:		Bestellungsannahme am	
Institut:		Vorausstl. Fertigstellung am	
Projektbezeichnung:			

L.Nr.:	Holzart	Stückzahl	Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)	Bemerkung
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						

Datum:

Name in Druckbuchstaben

Unterschrift

Notizen: