

HOLZWERKSTATT FÜR ARCHITEKTURMODELLE UND DIGITALEN MODELLBAU

Kontakt

Universität Stuttgart
Fakultätswerkstatt Architektur 1 OG.
c/o Institut für Baukonstruktion, Lehrstuhl 2
Keplerstr. 11
70174 Stuttgart

HOLZWERKSTATT

Werkstattleiter: Andreas Kulla
Telefon: 0711 685 82772
E-Mail: andreas.kulla@fawa.uni-
stuttgart.de

DIGITALER MODELLBAU

Mitarbeit: studentische Hilfskräfte
Telefon: 0711 685 84685
E-Mail: termine-digital@fawa.uni-
stuttgart.de
Web: [https://www.f01.uni-
stuttgart.de/organisation/
infrastruktur/](https://www.f01.uni-stuttgart.de/organisation/infrastruktur/)

Öffnungszeiten

Mo – Fr: 09:00 -12:00 /
13:00 – 17:00 Uhr
Bereich Holzbearbeitung:
Mittwochnachmittag
geschlossen



Terminvergabe

Termine werden maximal eine Woche im Voraus gegen Vorlage einer CAD-Datei, die auf die entsprechende Pappengröße und die passende Layerstruktur angepasst ist, vergeben.

SCHNEIDPLOTTER

CAD Dateien für den Schneidplotter

- Dateiformat Rhino 6 .3dm oder .dxf 2004
- Die Linien müssen auf den Layern der aktuellen [Vorlagendatei](#) liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

Maximale Bearbeitungsfläche

Großer Schneidplotter 1600 mm x 1200 mm
Kleiner Schneidplotter 1050 mm x 800 mm

Materialien und Materialdicke

Der Schneidplotter kann folgende Materialien schneiden, gravieren und mit einer Kugelschreibermine beschriften:

Finnpappe	bis 3 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Kapa-Platten	bis 5 mm

LASER

CAD Dateien für den Laser

- Dateiformat Rhino 6 .3dm
- Die Linien müssen auf den Layern der aktuellen [Vorlagendatei](#) liegen
- Keine Blöcke oder Gruppen
- Unnötige Layer und Linien löschen
- Die zu schneidenden Teile müssen auf den Pappen angeordnet sein
- Zum Rand der Pappe muss ein min. 5mm Rand eingerechnet werden
- Doppelte Linien sind zu löschen

Maximale Bearbeitungsfläche

Mini	600 mm x 300 mm
Helix	600 mm x 450 mm
Legend	900 mm x 600 mm

Materialien und Materialdicke

Die Laser können folgende Materialien schneiden, gravieren und Rastern:

Finnpappe	bis 4 mm
Dekopappe	bis 3 mm
Graupappe	bis 3 mm
Bristol	bis 1,1 mm
Whiteboard	bis 2,5 mm
Wellpappen	bis 6,5 mm
Vivak	bis 2,5 mm
Plexiglas gegossen (GS)	1 mm bis 8 mm
Diverse Papiere (z.B. Tonpapier, Mikrowellpappe)	